



Caños / Sin Costura / ASTM A-106

| DIÁMETRO NOMINAL (en pulgadas) | TOLERANCIAS EN EL DIÁMETRO EXTERIOR | |
|--|--|--------------|
| | MAS mm. | MENOS mm. |
| $\frac{1}{8} \leq \varnothing \leq 1\frac{1}{2}$ | 0.40 | 0.4 |
| $1\frac{1}{2} < \varnothing \leq 4$ | 0,79 | 0.79 |
| $4 < \varnothing \leq 8$ | 1.59 | 0.79 |
| $8 < \varnothing \leq 18$ | 2.38 | 0.79 |
| $18 < \varnothing \leq 26$ | 3.18 | 0.79 |
| $26 < \varnothing \leq 34$ | 3.97 | 0.79 |
| $34 < \varnothing \leq 48$ | 4.76 | 0.79 |

Advertencia:

Los datos contenidos en esta página son meramente con carácter informativo, pero de ninguna manera deben tomarse como base para un proyecto, y, si así fuera, el resultado de su uso es por cuenta y riesgo del proyectista.