



## Caños / Sin Costura / Astm A-333

### TOLERANCIAS EN EL ESPESOR

| ESPESOR NOMINAL<br>(pulgadas)   | TOLERANCIA (%) |       |
|---------------------------------|----------------|-------|
|                                 | MAS            | MENOS |
| 1/8" a 2 1/2" inclusive         | 20             | 12.5  |
| 3" a 18" inclusive;<br>t/D - 5% | 22.5           | 12.5  |
| 3" a 18" inclusive;<br>t/D > 5% | 15             | 12.5  |
| > 20", con costura              | 17.5           | 12.5  |
| > 20", sin costura;<br>t/D - 5% | 22.5           | 12.5  |
| > 20", sin costura;<br>t/D > 5% | 15             | 12.5  |

Nota: t = Espesor Nominal. D = Diámetro exterior pedido

### TOLERANCIAS EN EL DIÁMETRO EXTERIOR

| DIÁMETRO NOMINAL (en<br>pulgadas)              | TOLERANCIA (%) |       |
|------------------------------------------------|----------------|-------|
|                                                | MAS            | MENOS |
|                                                | "!             | "!    |
| $\frac{1}{8} \leq \emptyset \leq 1\frac{1}{2}$ | !,             | 0.8   |
| $1\frac{1}{2} < \emptyset \leq 4$              | 0.8            | 0.8   |
| $4 < \emptyset \leq 8$                         | 1.6            | 0.8   |
| $8 < \emptyset \leq 18$                        | 2.4            | 0.8   |
| $18 < \emptyset \leq 26$                       | 3.2            | 0.8   |
| $26 < \emptyset \leq 34$                       | ,              | 0.8   |
| $34 < \emptyset$                               | 4.8            | 0.8   |

#### Advertencia:

Los datos contenidos en esta página son meramente con carácter informativo, pero de ninguna manera deben tomarse como base para un proyecto, y, si así fuera, el resultado de su uso es por cuenta y riesgo del proyectista.