



Chapas / Laminado En Frío

CARACTERISTICAS MECANICAS Y QUIMICAS
Según Norma IRAM IAS U 500-05

CARACTERISTICAS MECANICAS	CALIDAD			
	C - F	EM - F	EP - F	EEP - F
Tipo de desoxidacion	-	-	-	Calmado
Resistencia a la traccion Rm min.(Mpa)	-	270	270	270
	max (Mpa)	450	420	380
Limite de fluencia Rp	-	280	270	240
Alargamiento porcent de rotura $e \leq 0,50$	-	26	31	34
en 50 mm para espesores $0,50 < e \leq 1,60$	-	30	35	36
e (mm) minimo % A $1,60 < e$	-	32	37	38
Dureza HRB maxima	65	60	55	50
Doblado sin calza	180°	-	-	-
COMPOSICION QUIMICA	C - F	EM - F	EP - F	EEP - F
C.max. (%)	0.13	0.13	0.1	0.09
Mn.max. (%)	0.6	0.6	0.5	0.5
P.max. (%)	0.04	0.04	0.03	0.03
S.max. (%)	0.05	0.05	0.035	0.035
Al.max. (%)	-	-	-	0.02

Usos Generales:

C-F (SPO) Apto para usos generales que requieren plegado tales como: muebles, gabinetes, partes de maquinas, artefactos eléctricos.

Embutido moderado:

EM-F Permite embutidos o perfilados poco complejos; se utiliza en la fabricación de perfilera para la construcción de partes de carrocerías, filtros, carcasa de motores, etc.

Embutido profundo:

EP-F Para piezas cuya fabricación requieren un embutido profundo tales como: piezas no expuestas de automóviles, carcasa de motores eléctricos, piezas interiores de artículos para el hogar, etc.

Embutido extra profundo:

EEP-F Para piezas cuya fabricación requieren gran exigencia de conformado tales como partes expuestas y no expuestas de automóviles (guardabarros, capot, techos, paneles, etc)

Advertencia:

Los datos contenidos en esta página son meramente con carácter informativo, pero de ninguna manera deben tomarse como base para un proyecto, y, si así fuera, el resultado de su uso es por cuenta y riesgo del proyectista.

CHAPA LAMINADA EN FRIO. DOBLE DECAPADO

ESPESOR mm	PESO (Kg.)	PESO DE UNA CHAPA (Kg)	
	Metro Cuadrado	1 x 2 m	1,22 x 2,44 m
2.5	19.62	39.24	58.41
2.19	17.19	34.38	51.17
2	15.7	31.4	46.73
1.73	13.58	27.16	40.42
1.6	12.56	25.12	37.39
1.38	10.83	21.66	32.24
1.25	9.81	16.62	29.2
1.09	8.56	17.12	25.48
0.9	7.06	14.12	21.02
0.86	6.75	13.5	20.09
0.7	5.49	10.98	16.34
0.69	5.42	10.84	16.31
0.56	4.4	8.8	13.1
0.54	4.24	8.48	12.62
0.45	3.53	7.06	10.51
0.35	2.75	5.5	8.19
0.3	2.35	4.7	6.99