



Caños / Con Costura / ASTM A795

Tubería para uso en sistemas de protección anti incendio

Tabla 1: Dimensiones, Pesos y Presiones de prueba ,serie liviana . Schedule 10^A

Diámetro	Diámetro exterior		Espesor nominal de pared		Peso extremos lisos		Presión de prueba			
							Soldadura a tope		Sin costura y soldados por ERW	
							psi	Mpa	psi	Mpa
pulg.	pulg.	mm	pulg.	mm	lb/ft	kg/m				
3/4	1.050	(26.7)	0.083	(2.11)	0.86	(1.28)	500	(3.45)	700	(4.83)
1	1.315	(33.4)	0.109	(2.77)	4.41	(2.09)	500	(3.45)	700	(4.83)
1 1/4	1.660	(42.2)	0.109	(2.77)	1.81	(2.69)	500	(3.45)	1000	(6.89)
1 1/2	1.900	(48.3)	0.109	(2.77)	2.09	(3.11)	500	(3.45)	1000	(6.89)
2	2.375	(60.3)	0.109	(2.77)	2.64	(3.93)	500	(3.45)	1000	(6.89)
2 1/2	2.875	(73.0)	0.120	(3.05)	3.53	(5.26)	500	(3.45)	1000	(6.89)
3	3.500	(88.9)	0.120	(3.05)	4.34	(6.46)	500	(3.45)	1000	(6.89)
3 1/2	4.000	(101.6)	0.120	(3.05)	4.98	(7.41)	500	(3.45)	1200	(8.27)
4	4.500	(114.3)	0.120	(3.05)	5.62	(8.37)	500	(3.45)	1200	(8.27)
5	5.563	(141.3)	0.134	(3.40)	7.78	(11.58)	<i>B</i>	<i>B</i>	1200	(8.27)
6	6.625	(168.3)	0.134	(3.40)	9.3	(13.85)	<i>B</i>	<i>B</i>	1000	(6.89)
8	8.625	(219.1)	0.188 ^C	(4.78)	16.96	(25.26)	<i>B</i>	<i>B</i>	800	(5.51)
10	10.750	(273.1)	0.188 ^C	(4.78)	21.23	(31.62)	<i>B</i>	<i>B</i>	700	(4.83)

^A Shedule 10 corresponde al shedule 10 S listado en ANSI B 36.19 para diámetros de 3/4 a 6"

^B La soldadura a tope es para caños no mayores a diámetro 4"

^C No para Schedule 10

Tabla 2: Dimensiones, pesos y presiones de prueba -Peso standard- Protección antiincendio- Schedule 30 y Schedule 40

Diámetro	Diámetro exterior		Espesor nominal de pared		Peso extremos Planos		Presión de prueba			
							Soldadura a tope		Sin costura y soldados por ERW	
							psi	Mpa	psi	Mpa
pulg.	pulg	mm	pulg.	mm	lb/ft	kg/m				
1/2	0.840	(21.3)	0.109	(2.77)	0.85	(1.27)	700	(4.83)	700	(4.83)
3/4	1.050	(26.7)	0.113	(2.87)	1.13	(1.68)	700	(4.83)	700	(4.83)
1	1.315	(33.4)	0.133	(3.38)	1.68	(2.50)	700	(4.83)	700	(4.83)
1 1/4	1.660	(42.2)	0.14	(3.56)	2.28	(3.40)	1000	(6.89)	1000	(6.89)
1 1/2	1.900	(48.3)	0.145	(3.68)	2.73	(4.07)	1000	(6.89)	1000	(6.89)
2	2.375	(60.3)	0.154	(3.91)	3.69	(5.50)	1000	(6.89)	1000	(6.89)
2 1/2	2.875	(73.0)	0.203	(5.16)	5.83	(8.68)	1000	(6.89)	1000	(6.89)
3	3.500	(88.9)	0.216	(5.49)	7.62	(11.35)	1000	(6.89)	1000	(6.89)
3 1/2	4.000	(101.6)	0.226	(5.74)	9.21	(13.71)	1200	(8.27)	1200	(8.27)
4	4.500	(114.3)	0.237	(6.02)	10.91	(16.25)	1200	(8.27)	1200	(8.27)
5	5.563	(141.3)	0.258	(6.55)	14.82	(22.07)	<i>C</i>	<i>C</i>	1200	(8.27)
6	6.625	(168.3)	0.28	(7.11)	19.20	(28.60)	<i>C</i>	<i>C</i>	1200	(8.27)
8	8.625	(219.1)	0.277 ^A	(7.04)	25.57	(38.09)	<i>C</i>	<i>C</i>	1200	(8.27)
10	10.750	(273.1)	0.277 ^A	(7.80)	35.78	(53.29)	<i>C</i>	<i>C</i>	1000	(6.89)

^A NPS Diámetro desde 1/2" a 6"- Schedule 40; Diámetros 8" y 10"- Schedule 30

^B Basado en 20 ft (6.1-m) de longitud.

^C Tubos soldados a tope no serán fabricados en diámetros mayores a 4"

Advertencia:

Los datos contenidos en esta pagina son meramente con carácter informativo, pero de ninguna manera debe tomarse como base para un proyecto, y, si así fuera, el resultado de su uso es por cuenta y riesgo del proyectista.