



## Caños / Sin Costura / Usotermico Dimensional

DIMENSIONES Y PESOS TEORICOS DE TUBOS SIN COSTURA PARA USOS TERMICOS SEGÚN NORMA ASTM

ESPESOR	DIAMETRO EXTERIOR											
	1/2"	5/8"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	1 3/4"	2"	2 1/2"	3"	3 1/2"	4"
	12.70	15.88	19.05	25.40	31.75	38.10	44.45	50.80	63.50	76.20	88.90	101.60
1.40	0.43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.65	-	0.64	0.78	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2.11	-	0.79	0.97	1.33	1.70	2.06	2.43	2.79	-	-	-	-
2.41	-	-	1.09	1.50	1.92	2.34	2.75	3.17	-	-	-	-
2.77	-	-	1.22	1.70	2.18	2.66	3.14	3.61	-	-	-	-
3.05	-	-	-	1.85	2.38	2.90	3.43	3.96	5.01	6.06	7.11	8.16
3.17	-	-	-	1.91	2.46	3.01	3.55	4.10	2.19	6.29	7.38	8.47
3.43	-	-	-	2.05	2.64	3.23	3.82	4.41	5.60	6.78	7.96	9.15
3.81	-	-	-	2.23	2.89	3.55	4.21	4.86	6.18	7.49	8.81	10.12
3.96	-	-	-	-	-	-	4.35	5.04	6.40	7.77	9.14	10.50
4.19	-	-	-	-	-	-	4.58	5.30	6.75	8.19	9.64	11.09
4.57	-	-	-	-	-	-	4.95	5.74	7.31	8.89	10.47	12.04
4.76	-	-	-	-	-	-	5.13	5.95	7.59	9.24	10.88	12.52
5.08	-	-	-	-	-	-	-	6.31	8.06	9.81	11.57	13.32

TOLERANCIAS	TERMINACION	DIAMETROS	ESPESORES mm				SEGÚN ASTM A-530			
			≤ 2,41	> 2,41 a 3,81	>3,81 a 4,57	>4,57				
(para todas las normas según ASTM A-450) En Espesor	Terminados en caliente	∅ e ≤ 101,6	(+40% ; - 0)	(+35% ; - 0)	(+33% ; - 0)	(+28% ; - 0)				
		∅ e > 101,6	-	(+35% ; - 0)	(+33% ; - 0)	(+28% ; - 0)				
	Terminados en Frio	∅ e ≤ 38,1		(+20% ; - 0)						
		∅ e > 38,1		(+22% ; - 0)						
			DIAMETROS mm							
En diámetro exterior	Diámetros (mm)	< 25,4	25,4 a ≤ 38,1	> 38,1 a < 50,8	50,8 < 63,5	63,5 a < 76,2	76,2 a < 101,6	101,6 a < 190,5	190,5 a ≤ 228,6	SEGÚN ASTM A - 530
	Terminados en Frio	± 0,10	± 0,15	± 0,20	± 0,25	± 0,30	± 0,38	(+0,38 ; - 0,64 )	(+0,38 ; - 1,14 )	
	Terminados en Caliente			(+0,40 ; - 79 )				(+0,40 ; - 1,19 )	(+0,40 ; - 1,59 )	
			LONGITUDES mm							
En longitudes Fijas (4)	Terminados en Caliente				(+4,76 ; - 0 )				+10	
	Terminados en Frio		(+3,17 ; - 0 )			(+4,76 ; - 0 )			(-0 mm)	

(4) La tolerancias en longitudes indicadas se aplican hasta largos de 7.200 mm. Para longitudes mayores hay una tolerancia adicional de 3,175 mm por cada 3.000 mm de exceso.

### Advertenc a:

Los datos contenidos en esta página son meramente con carácter informativo, pero de ninguna manera deben tomarse como base para un proyecto, y, si así fuera, el resultado de su uso es por cuenta y riesgo del proyectista.